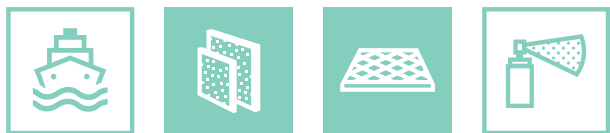


M30 ADESIVO SPRAY PER INFUSIONE DI VETRORESINA A STAMPO (RTM)



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

TensorGrip® M30 è un prodotto di prestazione elevata, sviluppato per l'infusione di vetroresina a stampo. È un adesivo polimero a base solvente pressurizzato in bombola. **TensorGrip® M30** è stato studiato appositamente per le fibre di supporto utilizzate durante il processo di infusione, senza compromettere la rifinitura della superficie o l'integrità strutturale. Soprattutto, **TensorGrip® M30** non interferisce con il processo di solidificazione di estere vinilico, resine poliestere o stirene, ma fondamentalmente diventa parte della matrice polimerica. **TensorGrip® M30** è un prodotto unico da utilizzare nel processo di formatura ed è stato progettato per superare le problematiche che normalmente si riscontrano con altri adesivi, quali mancanza di adesione, bloccaggio della resina, difetti in superficie del prodotto finale, ecc. **TensorGrip® M30** può anche essere utilizzato come collante multiuso per diverse applicazioni.

VANTAGGI

- Utilizzato per la Formatura di Compositi per Vuoto ed Infusione
- Fonde in modo sicuro i laminati di superficie con la struttura di base
- Garantisce una tenuta superiore durante il processo di formatura
- Permette alle resine di raggiungere la massima forza tangenziale
- Adesivo spray a nebbia fina con colore verde tracciante per l'accuratezza nell'applicazione
- Incollaggio rapido
- Non contiene alcun solvente clorurato o idrocarburi aromatici policiclici
- Non interferisce con il processo di solidificazione

ISTRUZIONI PER L'USO

- Questo prodotto è stato formulato per essere applicato in due superfici ed incollarle. Assicurarsi che le superfici siano pulite, asciutte e libere da sporcizia, polvere, grasso, schizzi di vernice, cera, lubrificante, ecc. Per ottenere risultati ottimali, la temperatura dell'adesivo e delle superfici da incollare deve rimanere tra i 16°C ed i 27°C (ovvero tra 60°F e 80°F).
- Assicurare che vi sia una ventilazione adeguata. Qualora fosse possibile, consigliamo di agitare per bene il contenitore prima dell'uso. Allacciare il tubo ben stretto all'erogatore spray (pistola) con la punta richiesta. Collegare l'altra estremità del tubo alla bombola ed avvitare bene la valvola. Aprire lentamente la valvola della bombola in maniera completa controllando che non ci siano perdite durante questo procedimento. Sbloccare il grilletto dell'erogatore per iniziare a spruzzare.
- Prima di utilizzare il prodotto, è consigliato condurre un piccolo test per verificarne la compatibilità spruzzando una piccola quantità di adesivo sulla superficie richiesta. Questo prodotto potrebbe deteriorare alcuni substrati. Spruzzare da una distanza di circa 10-20cm (4" - 8") ed a 90° dalla superficie applicando un velo di adesivo regolare ed uniforme che copra dall'80% al 100% della superficie. Se necessario, applicare un secondo strato di adesivo sulle aree più critiche. Spruzzare l'adesivo su entrambe le superfici da incollare: su una superficie spruzzare verticalmente e sull'altra orizzontalmente. Lasciar fissare l'adesivo fino a quando non si trasferisce più sulle nocche delle dita dopo averlo toccato.
- Far aderire le superfici e premere esercitando una pressione adeguata ed in modo uniforme. Lasciar solidificare l'adesivo per 24 ore.
- Se la punta dell'erogatore si ostruisce, è necessario svitarla dalla pistola e pulirla con un solvente tipo un diluente per smalto oppure acetone. Non usare alcuno spillo nell'orifizio della punta di spruzzo.

M30 ADESIVO SPRAY PER INFUSIONE DI VETRORESINA A STAMPO (RTM)

CONSERVAZIONE E CAMBIO DELLA BOMBOLA

Chiudere la valvola della bombola e spruzzare l'adesivo rimasto nel tubo. Scollegare il tubo con l'erogatore dalla bombola. Collegare il tubo con l'erogatore ad una bombola di solvente detergente (venduto separatamente) e spruzzare fino a liberare il tubo dai residui di adesivo. Lasciare la valvola della bombola aperta se si decide di lasciare il tubo con l'erogatore sulla bombola. Non scollegare il tubo con l'erogatore dalla bombola. Chiudere e bloccare l'erogatore.

PRECAUZIONI SPECIFICHE

Per risultati ottimali durante l'uso, conservare il prodotto ad una temperatura di 18°C e mai inferiore ai 10°C. Permettere ai substrati di acclimatarsi a temperatura ambiente (18°C) per circa 48 ore prima dell'incollaggio. Non oltrepassare il tempo aperto dell'adesivo. Evitare il contatto diretto della bombola con suoli freddi di cemento durante l'utilizzo - operare in ambienti con temperatura mite e permettere al prodotto di acclimatarsi prima di usarlo di nuovo.

ATTENZIONE

- Utilizzare solo in aree ben ventilate
- NON riattivare o diluire con solventi
- NON incenerire
- NON esporre a temperature elevate oltre i 50°C
- Mantenere distante da fonti di accensione
- Allentare la pressione prima di scollegare il tubo
- Verificare la compatibilità prima dell'uso

È necessario leggere e comprendere la scheda tecnica e la scheda di sicurezza prima di utilizzare il prodotto. Riteniamo che l'informazione tecnica contenuta in questa scheda sia corretta ed messa a disposizione in buona fede a beneficio dell'utilizzatore. L'impresa non si può assumere alcuna responsabilità o rischio implicato nell'utilizzo dei suoi prodotti chimici in quanto le condizioni d'uso sono al di fuori del nostro controllo. Affermazioni riguardanti l'uso possibile dei nostri prodotti non sono finalizzate ad infrangere alcun brevetto. Questi prodotti sono per uso industriale solamente.

CARATTERISTICHE CHIMICHE

PROPRIETÀ TIPICHE

- | | |
|-------------------------------|--|
| • Totale Solidi: | 28-30% |
| • Infiammabilità del sistema: | Adesivo in solvente e propellente infiammabili |
| • Resistenza al taglio: | Non definita |
| • Resistenza alla trazione: | Non definita |
| • Temperatura di cedimento: | Non definita |
| • (SAFT): | Non definita |
| • Resistenza al calore: | Non definita |
| • Tempo di Asciugatura: | Dai 3 ai 5 minuti dipendentemente dalla temperatura ed al grado di umidità |
| • Tempo aperto: | 30 minuti |
| • DURATA A SCAFFALE: | 18 mesi dalla data di produzione |

CONFEZIONI

- Bombola monouso da 13,6kg
- Aerosol da 500ml

M30 ADESIVO SPRAY PER INFUSIONE DI VETRORESINA A STAMPO (RTM)

STOCCAGGIO

MANEGGIO E STOCCAGGIO

- Consultare la Scheda dei Dati di Sicurezza prima di utilizzare il prodotto.
- Non conservare il prodotto a temperature superiori ai 50°C.
- Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.
- Non conservare il prodotto a contatto diretto con un suolo di cemento.
- Per risultati ottimali durante l'uso, mantenere il prodotto ad una temperatura di 18°C e mai inferiore ai 10°C.
- Lasciare sempre la valvola aperta ed il tubo sotto pressione una volta collegato.
- Non chiudere la valvola prima di essere sul punto di cambiare bombola.
- Allentare la pressione del tubo prima di scollegarlo dalla bombola
- Condurre sempre un test di Tensorgrip M30 per verificarne la compatibilità con un' applicazione specifica prima di utilizzare il prodotto in fase di produzione.

ESCLUSIONE DI GARANZIA: I dati tecnici acclusi in questo documento si basano sull'attuale esperienza e la conoscenza e non possiamo ritenerci responsabili per alcun errore, imprecisione, omissione o errore editoriale dovuto all'evoluzione tecnologica o della ricerca tra la data di emissione di questo documento e la data in cui è stato acquistato il prodotto. Prima di utilizzare il prodotto, l'utilizzatore è tenuto a condurre ogni test necessario a verificare la compatibilità del prodotto con un'applicazione specifica. Inoltre, tutti gli utilizzatori dovrebbero contattare il produttore o il rivenditore per ottenere informazioni tecniche aggiuntive in merito all'utilizzo del prodotto qualora ritenessero opportuno chiarire l'informazione in loro possesso, sia per l'utilizzo generale sia riguardo ad un'applicazione in particolare. La nostra garanzia si applica nel contesto delle norme di legge e delle disposizioni in vigore, degli attuali standard professionali in conformità con le clausole stabilite nelle nostre condizioni di vendita generali. Le informazioni presenti in questa scheda tecnica sono a titolo indicativo e non esaustivo. Lo stesso vale per tutte le informazioni fornite verbalmente per telefono a qualsiasi cliente potenziale o esistente.

QUIN GLOBAL UK

Unit 1 Ruthvenfield Avenue, Inveralmond Industrial Estate, Perth PH1 3WB
Ph: +44 (0) 845 381 2233 | info.uk@quin-global.com | www.quinglobal.com

QUIN
GLOBAL

Tensorgrip